

LECO-WERKE
EMSDETTEN

Technische Gewebe seit 1900
Kompetenz aus Tradition

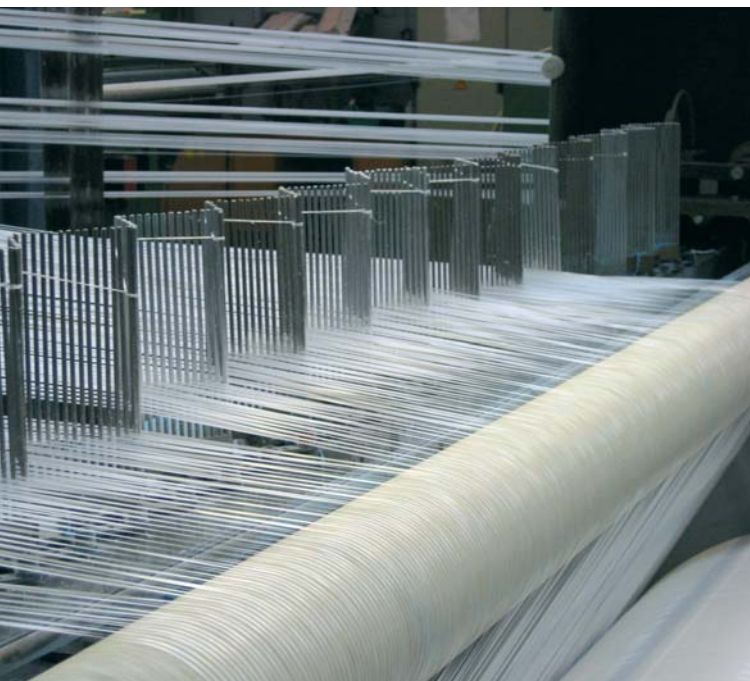


Die Firma LECO-WERKE wurde im Jahre 1900 als Juteweberei und Spinnerei gegründet. Aus diesen Anfängen entwickelte sich das Unternehmen durch kontinuierliches und zielstrebiges Wachstum zu einem heute mittelständischen Betrieb der Textilindustrie.

Produktionsstandort und gleichzeitig Sitz des Unternehmens ist die Textilstadt Emsdetten im westfälischen Münsterland. Hier beschäftigen wir in zwei Betriebsstätten 150 Mitarbeiter, davon ca. 60 im Geschäftsbereich Weberei.

Durch eine gleichbleibend hohe Produktqualität, ein hohes Maß an Flexibilität sowie einem vorausschauenden Kundenservice, haben wir uns nicht nur in Deutschland, sondern auch international einen guten Namen als zuverlässiger Partner und Produzent von technischen Geweben erarbeitet.

Wir würden uns freuen, auch Sie von unseren Möglichkeiten überzeugen zu dürfen.



In unserer Weberei haben wir uns im Laufe der Jahre auf die Produktion von Dreergeweben und Flachgeweben (Bändchengewebe) spezialisiert.

Des Weiteren fertigen wir Monofilgewebe sowie Naturfasergewebe aus Jute, Hanf, Baumwolle und Leinen. Verschiedene Polyester- und Mischgewebe, bestehend aus unterschiedlichen Fasern, runden das Sortiment ab.

Für die Herstellung dieser Gewebe verarbeiten wir Bändchengarne, Monofile, Multifilamente, fibrillierte und gesponnene Garne sowie einige Webfolien.

Die für die Produktion eingesetzten Rohstoffe sind vor allem Polypropylen (PP) und Polyethylen (PE). Aber auch Garne aus Polyester (PES), Polyamid (PA) und verschiedenen Mischfasern werden verwebt.

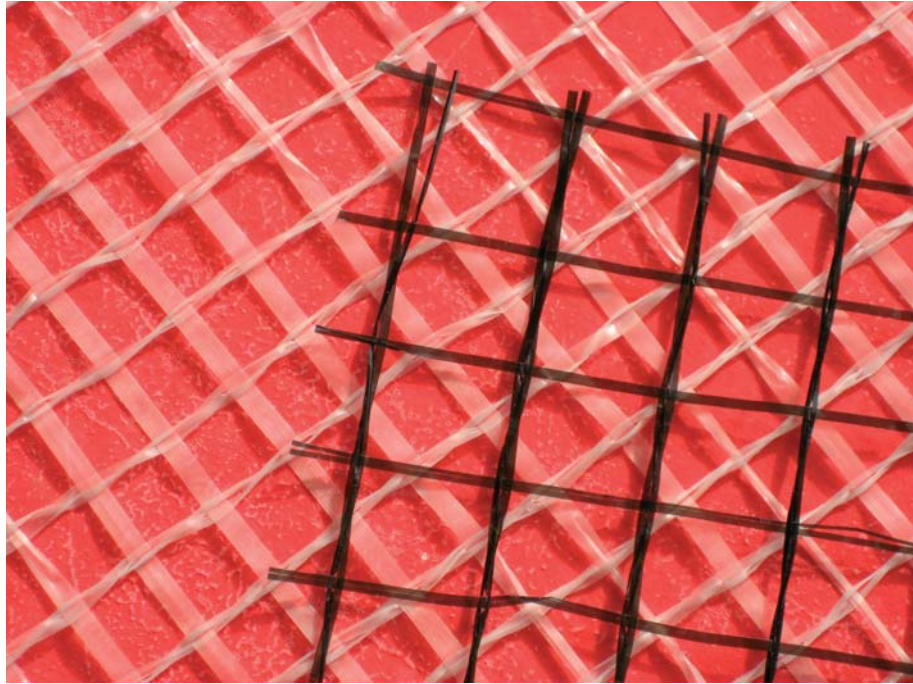
Die Produktion erfolgt auf über 50 Webmaschinen, bis zu einer maximalen Breite von 420 cm. Da dies für nahezu jeden Kunden individuell und auftragsbezogen geschieht, haben wir über die Jahre ein breites Sortiment an technischen Geweben für die unterschiedlichsten Einsatzzwecke entwickelt.

Unsere Gewebe werden überwiegend in den folgenden Bereichen eingesetzt:

- Papier- und Verpackungsindustrie
- Bauindustrie
- Automobilindustrie
- Möbel- und Polsterindustrie
- Garten- und Landschaftsbau
- Filtration

Diese Übersicht zeigt allerdings nur einen kleinen Teil unserer Produktionsmöglichkeiten von technischen Geweben. Wir würden uns freuen, wenn sich das für Sie passende Gewebe in unserem Sortiment befindet. Falls nicht, so sprechen Sie uns bitte an!

Drehergewebe



Drehergewebe werden überwiegend in einem Verbundprodukt als Trägermaterial eingesetzt. Das Gewebe dient hierbei als Verstärkung, welches die technischen Eigenschaften des Endprodukts entscheidend verbessert (z.B. höhere Reißwerte).

Die von uns produzierten Drehergewebe werden hauptsächlich mit anderen Materialien (Folien, Vliesstoffen, Nadelfilzen, Schaumstoffen) kaschiert oder vernadelt. Wir produzieren die Gewebe in verschiedenen Breiten und Grammaturen sowie diversen technischen Eigenschaften, die sich nach den Wünschen unserer Kunden richten.

Anwendungsbereiche und Einsatzbeispiele

- als Papierverstärkung für die Papier- und Verpackungsindustrie
- als Trägergewebe für Dachunterspannbahnen und Noppenbahnen in der Bauindustrie
- als Airbagverstärkung und als Trägermaterial zur Schaumstoffverstärkung für Formteile in der Automobilindustrie
- als Federkernabdeckung und zur Verstärkung von Polsterabschnitten für die Möbel- und Polsterindustrie
- als Trägermaterial für diverse Einsatzzwecke bei Beschichtern

Technische Details

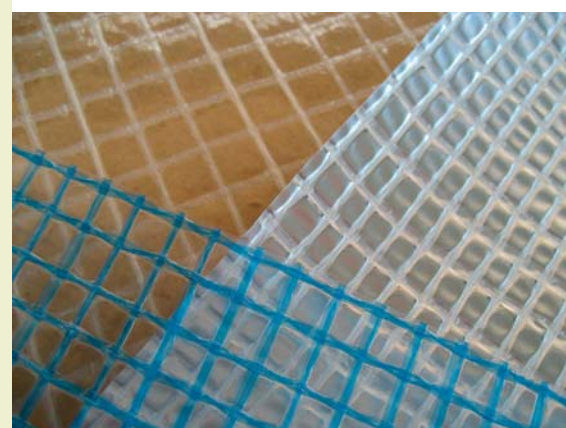
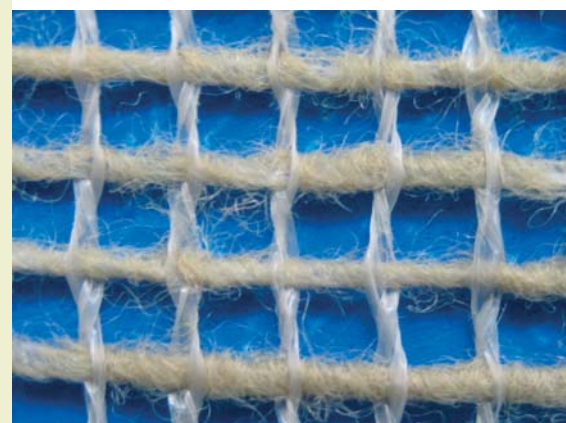
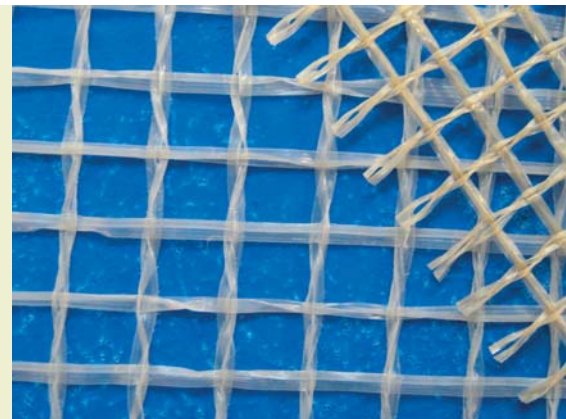
Grammatur: ab 10 g / m²

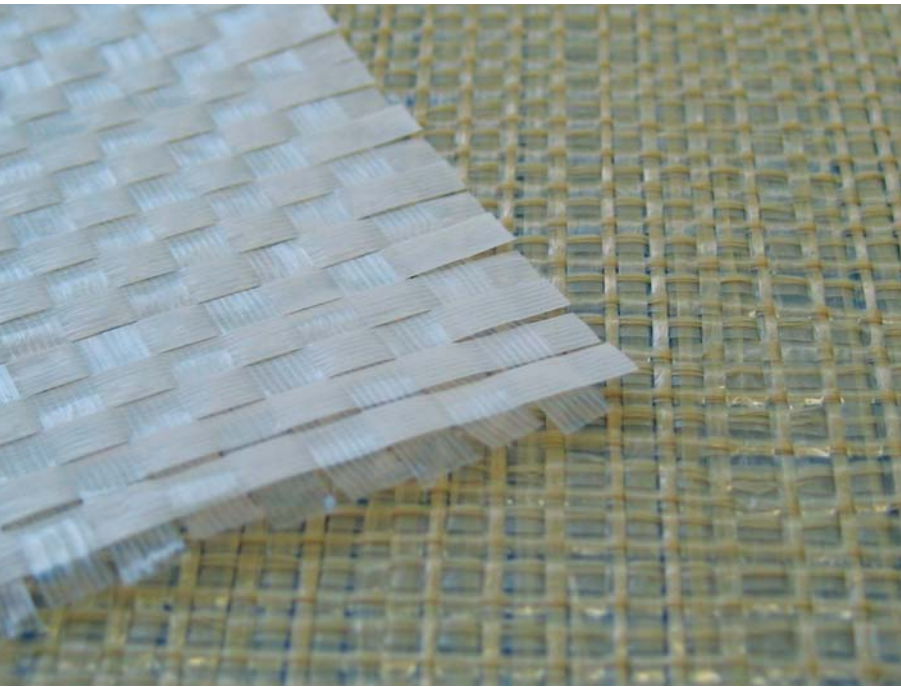
Breiten: bis 420 cm

Festigkeiten: abhängig von Fadenzahl, Art der eingesetzten Garne sowie Kundenvorgaben

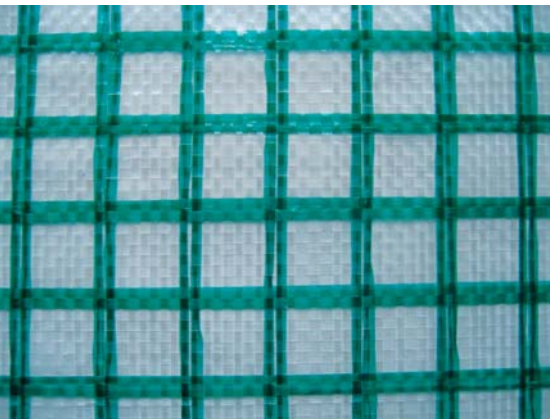
Mögliche Ausrüstungen

- schiebefeste Ausrüstung zur Fixierung der Ware
- Kaschierung gegen Folie





Flachgewebe



Flachgewebe sind dank ihrer Vielseitigkeit für die unterschiedlichsten Anwendungen einsetzbar. Durch immer neue und vielfältige Anforderungen an die Gewebe, haben wir in den vergangenen Jahren diverse Flachgewebe neu- und weiterentwickelt.

Durch ihre guten technischen Eigenschaften, in Kombination mit diversen Ausrüstungs- und Weiterverarbeitungsmöglichkeiten, haben sich unsere Gewebe im täglichen Einsatz bewährt.

Unsere Flachgewebe werden unter anderem für folgende Einsatzzwecke verwendet:

- als Verpackungsmaterial, z.B. für Teppiche und Vliesstoffe
- als Trägermaterial für Nadelfilze und Vliesstoffe
- als Planenstoff, z.B. zur Bedruckung und Beschriftung
- zur Konfektion, z.B. für Planen, Hauben, Säcke
- als Wind- und Sichtschutzmaterial
- bei Beschichtern für diverse Einsatzzwecke

Technische Details

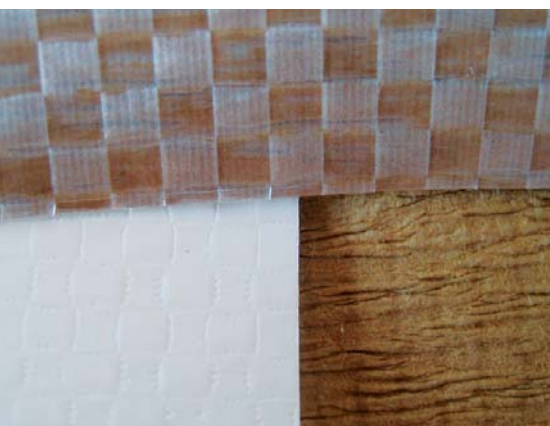
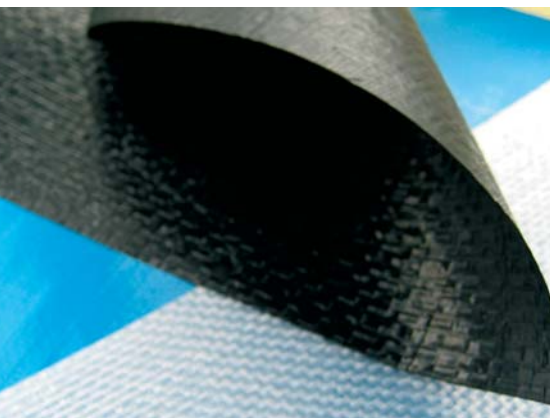
Grammatur: ab 40 g / m²

Breiten: bis 375 cm

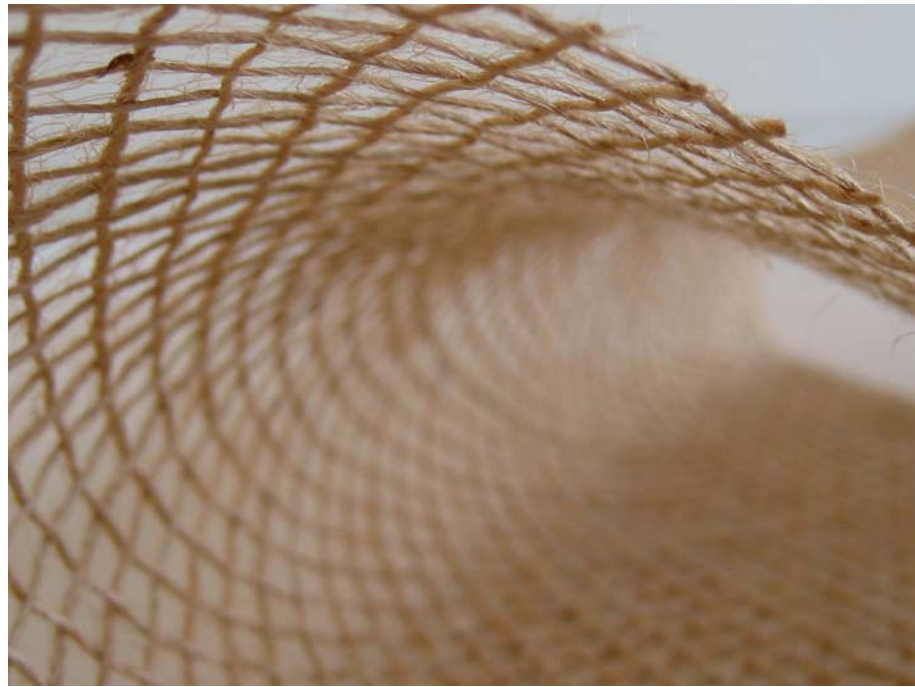
Festigkeiten: abhängig von Fadenzahl, Art der eingesetzten Garne sowie Kundenvorgaben

Mögliche Ausrüstungen

- PP, PE und PU Beschichtung (auch mit UV-Stabilität)
- Folienbeschichtung
- Vlieskaschierung
- Corona-Vorbehandlung (für bessere Bedruckung)
- schwer entflammbare Ausrüstung
- Perforation



Naturfasergewebe



Naturfasergewebe werden heute in immer mehr Anwendungsbereichen eingesetzt. Die Beliebtheit von Naturfasern hat viele Gründe: So sind z.B. Jutegewebe vollständig biologisch abbaubar und durch ihre Herkunft als nachwachsender Rohstoff quasi unbegrenzt verfügbar.

Anwendungsbereiche und Einsatzbeispiele

Jutegewebe

- als Trägermaterial für Nadelfilze und Vliesstoffe
- als Federkernabdeckung für die Matratzen- und Polsterindustrie
- als Trägermaterial für Schuhsohlen und Einlagen
- als Balliergewebe für Baumschulen
- für Formteile in der Automobilindustrie
- zur Konfektion von Planen und Säcken

Baumwoll- und Leinengewebe

- als Bodentuch für Opern- und Theaterbühnen
- zur Konfektion von Planen und Säcken

Hanfgewebe

- als Trägermaterial für Nadelfilze
- als Trägermaterial für Verbundwerkstoffe

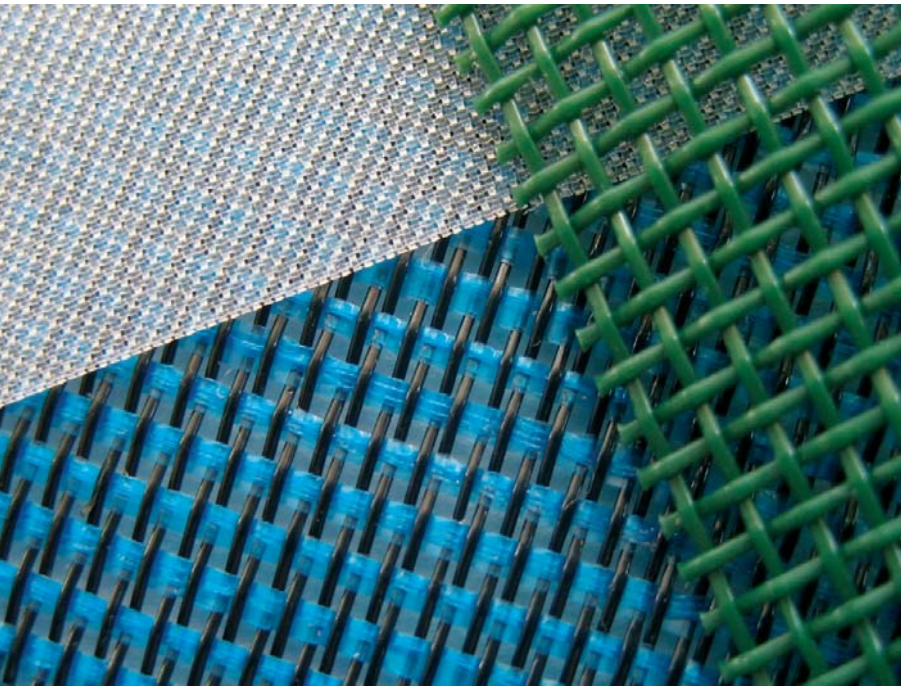
Technische Details

Grammatur: ab 40 g / m²
Breiten: bis 375 cm

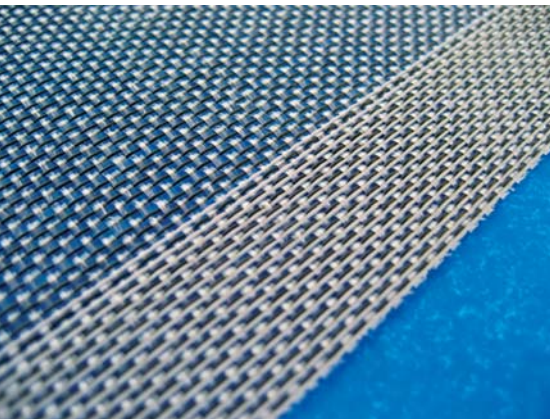
Mögliche Ausrüstungen

- Einfärbung in verschiedene Töne
- schwer entflammbare Ausrüstung
- Appretur (zur Fixierung der Ware)
- Kalandrierung





Monofilgewebe



Monofilgewebe zeichnen sich vor allem durch ihre guten technischen Eigenschaften, wie z.B. hohe Reiß- und Festigkeitswerte, aus. Sie werden oftmals eingesetzt, wenn hohe Anforderungen und Belastungen an ein Gewebe gestellt werden.

Monofilgewebe bestehen aus einfädigem Garn, durch welches das Gewebe eine sehr gute Formstabilität erhält.

Wir produzieren Monofilgewebe für viele verschiedene Einsatzzwecke:

- im Filterbereich als Industriefilter oder Siebgewebe
- in der Landwirtschaft, z.B. für Silageplanen
- als Insektenschutzmaterial
- als Windschutzmaterial
- als Gerüstschutzgewebe
- als Planenstoff

Technische Details

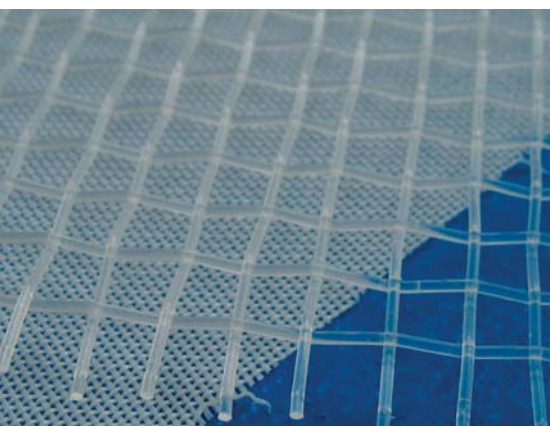
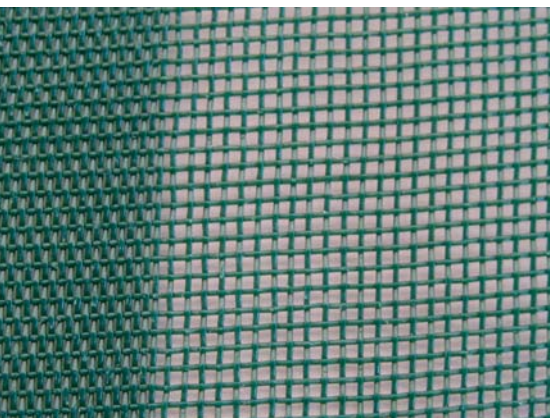
Grammatur: ab 90 g / m²

Breiten: bis 375 cm

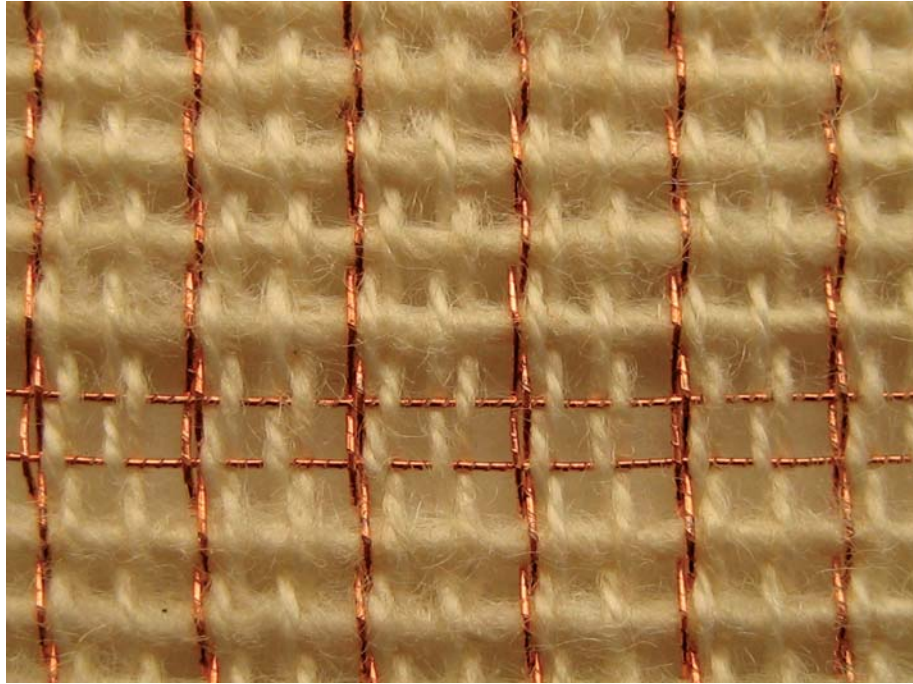
Festigkeiten: abhängig von Fadenzahl, Art der eingesetzten Garne sowie Kundenvorgaben

Mögliche Ausrüstungen

- Thermofixierung (Wärmebehandlung)
- Corona-Vorbehandlung



Mischgewebe



Mischgewebe bestehen aus unterschiedlichen Fasern in Kett- und Schussrichtung, wodurch die Kombinationsmöglichkeiten breit gestreut sind. Die Gewebe werden oftmals für einen sehr speziellen Einsatzzweck verwendet.

Da wir Mischgewebe auf Kundenwunsch produzieren, richten wir uns natürlich streng nach deren Wünschen und Vorgaben.

Folgende Misch- und Polyestergewebe haben wir unter anderem bereits produziert:

- PES/HDPE - Aluminiumgewebe für Kühlrollen in Supermärkten
- Jute/Leinen - Gewebe als Federkernabdeckung für Matratzen
- Baumwoll/PES - Körpergewebe als Armschutz im Hundesportbereich
- Baumwoll/Kupfer - Gewebe zum Schutz gegen Erdstrahlung
- Polyestergewebe als Trägermaterial für Beschichter
- Polyestergewebe für Schuhsohlen

Technische Details

Grammatur: ab 50 g / m²

Breiten: bis 375 cm

Festigkeiten: abhängig von Fadenzahl, Art der eingesetzten Garne sowie Kundenvorgaben

Mögliche Ausrüstungen

- Appretur (Fixierung der Ware)
- Einfärbung in verschiedene Farbtöne
- Thermofixierung (Wärmebehandlung)
- wasserabstoßende Ausrüstung



Falls Ihr Gewebe für einen bestimmten Einsatzzweck spezielle Anforderungen erfüllen muss, so können wir Ihnen dieses sicherlich auch anbieten.

Auf Wunsch können wir Gewebe z.B. schrumpfarm, UV-stabil, elektrisch leitfähig oder schwer entflammbar liefern.

Auch eingewebte Schlaufen und Verstärkungen, Schlauchgewebe, spezielle Webkanten und Gewebefbindungen, Kennfäden oder eingewebte Buchstaben sind ohne weiteres möglich.

Wir würden uns freuen, Ihre detaillierte Anfrage zu erhalten.

LECO-Werke Lechtreck GmbH & Co. KG
Hollefeldstraße 41
D - 48282 Emsdetten

Ansprechpartner:

Wolfgang Rothe, Verkaufsleiter

Tel.: + 49 / 2572 / 207 132
Fax: + 49 / 2572 / 207 243
eMail: rothe@leco-werke.de

Christoph Feld, Export

Tel.: + 49 / 2572 / 207 139
Fax: + 49 / 2572 / 207 243
eMail: cfeld@leco-werke.de

Gisela Frahm, Administration

Tel.: + 49 / 2572 / 207 134
Fax: + 49 / 2572 / 207 243
eMail: frahm@leco-werke.de

Wialina Stroscherer, Administration

Tel.: + 49 / 2572 / 207 135
Fax: + 49 / 2572 / 207 243
eMail: stroscherer@leco-werke.de